

# Hochwertige Glasschneider



M17 + M18



M17 Penett + M18 Penett

MDI Glasschneider erfreuen sich seit dem Produktionsstart 1935 weltweiter Beliebtheit. Sie wurden kontinuierlich verbessert und sowohl Penett® als auch Micro Penett® Glasschneider wurden der Produktpalette hinzugefügt, um ein breites Spektrum an Glassorten und -dicken abzudecken.

## Merkmale

- mit Hartmetall- oder Diamantschneidrädchen erhältlich
- durch UNI-FLOW System fließt Öl nur beim Schneiden
- Brechunterstützung im Griff integriert
- Griff aus ölresistenter, transparenter Hartplastik

## Erhältliche Modelle

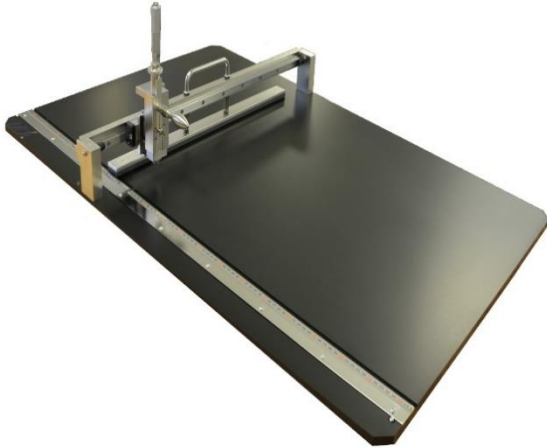
- für gerade Schnitte M17, M17 Penett, M17 Micro Penett
- für Konturschnitte M18, M18 Penett, M18 Micro Penett

## Ausführungen

- für Dünnglas S
- für normales Glas P
- für Dickglas H
- für sehr dickes Glas HH

Spezifikation	Glasdicke [mm]										
	0.05	0.4	0.8	2	3	4	5	8	12	15	19
MicroPenett®	S										
Penett®	P										
	H										
normales Hartmetall- Rädchen	S										
	P										
	H										
	HH										

# Linearschneider

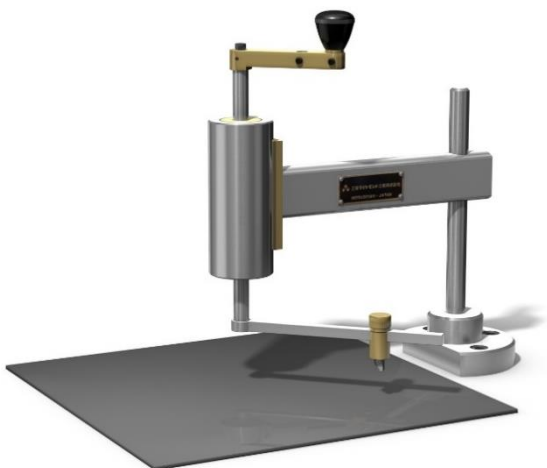


Der MDI Linearschneider LC500 ist ein nützliches Gerät für manuelle gerade Schnitte, nicht nur einsetzbar für eine Vielzahl an Glasorten, auch andere spröde Materialien können separiert werden. Der Linearschneider kann mit verschiedenen MDI Schneidwerkzeugen ausgestattet werden.

## Merkmale

- Einstellung des optimalen Schneiddrucks mittels Feder
- auch bei anderen spröden Materialien als Glas einsetzbar
- stabile Schneidplatte aus Aluminium
- max. Substratgröße 500 mm x 500 mm

# Kreisschneider



Der MDI Kreisschneider findet sowohl im Labor als auch in der Massenproduktion Einsatz.

## Merkmale

- zum Schneiden von Kreisen mit 25 – 300 mm Durchmesser
- empfohlen für Glasdicken von 0.2 – 5 mm
- max. Substratgröße 350 mm x 350 mm
- manuelle Anpassung des optimalen Schneiddrucks